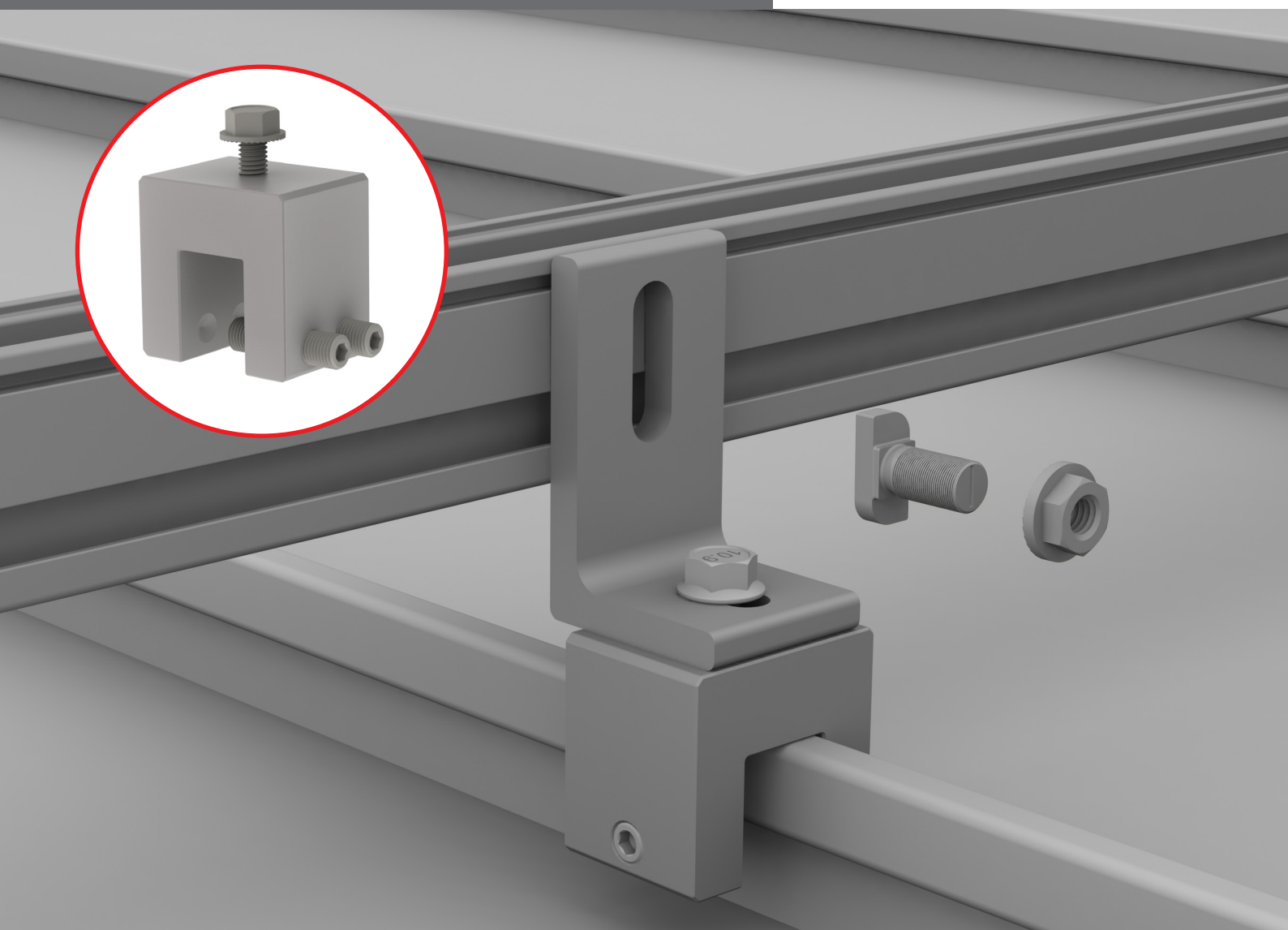
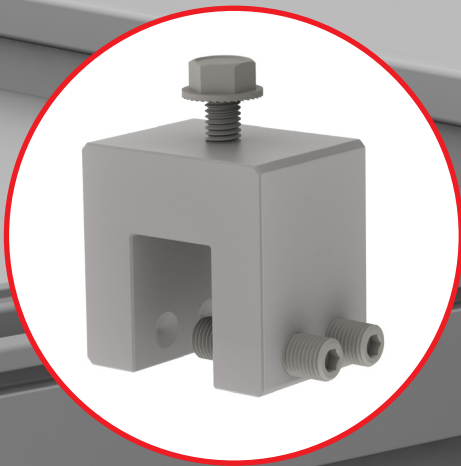
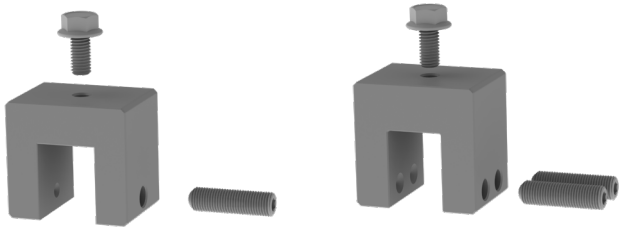


Standing Seam PowerClamp

QUICK GUIDE



Componentes



| Part Number | Descripción |
|-------------|--|
| 4000016 | Standing Seam PowerClamp, Mini, Set |
| 4000017 | Standing Seam PowerClamp, Standard Set |

Kit includes:



PowerClamp

Disponible en Mini (1 tornillo)
Standard (2 tornillos)
Material: aluminio
Terminado: aluminio



M8 Hex Bolt

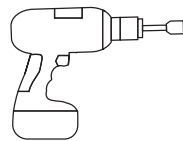
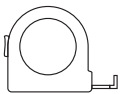
Material: acero inoxidable



Tornillo

Material: acero inoxidable

Herramientas requeridas



▶ 10-50 ft-lbs



Dado de caja profunda 13 mm

▶ Torque 10 ft-lbs

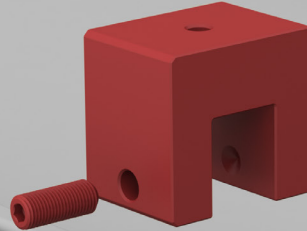
Ensamble



1

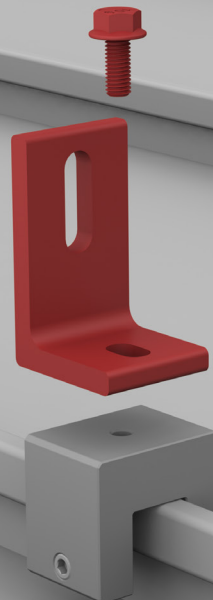
! Coloque el Power Clamp en la lámina engargolada, asegurándose que este abrace la costilla de la lámina. Apriete los tornillos de fijación para que la abrazadera quede firme, pero déjela ligeramente suelta para permitir un ajuste posterior. a separación Este-Oeste entre cada Power Clamp deberá cumplir la distancia máxima entre soportes establecida por las Cartas de ingeniería de K2 Systems.

Torque: 22 GA: 130-140 in/lbs
24 GA: 150-160 in/lbs
26 GA: 170-180 in/lbs
29 GA: 190-200 in/lbs



2

! Inserte el tornillo hexagonal en la ranura de la L-foot y en el Power Clamp Mini / Power Clamp Standard para lámina engargolada y apriete. Torque: 12.0 ft-lb [16.3 Nm]



3 !

Inserte el T-Bolt M10 a través de la ranura de L-Foot y dentro del canal lateral del riel, después gire el Tornillo en T en sentido de las manecillas del reloj para que la marca al final del T-Bolt sea alineada perpendicularmente al canal lateral del riel y así generar una correcta unión. Use una tuerca hexagonal dentada M10. Torque: 25.8 ft-lb [35 Nm].

Alineación del T-Bolt

Incorrecta



Correcta

