



Cargadores de Bateria - Automático

Modelo
SEC-1280UL
80 Amps
12 VCD

Características del Diseño

- Tecnología de conmutación (switchero) para alta eficiencia, ligero y de silenciosa operación
- Operación automática para TODAS las baterías de Plomo, AGM o baterías Gel Cell
- Puede cargar dos bancos de baterías simultáneamente, no requiere aislador
- Puede ser utilizado como fuente de poder o como UPS de corriente directa (CD) cuando se usa junto con una batería
- El usuario puede configurar el voltaje de entrada de corriente alterna (CA) a 120 o 230 VCA, 50 / 60 Hz
- DIP Switch que permite al usuario la selección de fases 2 o 3, para una carga rápida y segura de baterías autónomas y baterías de plomo
- Modo "Half Power" reduce la corriente de carga máxima a la mitad de la capacidad nominal, permitiendo una carga segura de las baterías de menor capacidad
- Voltímetro y Amperímetro para monitoreo
- Abanico de enfriamiento basado en la corriente de salida
- Protecciones: Corto circuito, sobrecarga, polaridad de la batería y alta temperatura
- Panel de luces indicadoras LED con cable de 33' de largo (modelo: 900-RC) para control remoto de ENCENDIDO/APAGADO y mostrar el estatus de carga.
- Incluye un sensor de temperatura para prevenir carga baja o sobrecarga de la batería cuando la temperatura varía considerablemente
- Certificado de seguridad con los estándares UL-1564
- En conformidad con estándares EMI y con la Parte 15 Clase B del estándar FCC



MODELO NO.	SEC-1280UL
VOLTAJE DE ENTRADA NOMINAL	
Preconfigurado de fábrica	120 VCA, 50 / 60 Hz (108 a 132 VCA)
Por medio del cambio de switches internos.	230 VCA, 50 / 60 Hz (207 a 253 VCA)
CORRIENTE DE ENTRADA	
En 120 VCA entrada / En 230 VCA entrada	15.9A / 8.6A
VOLTAJE SALIDA (NOTA: voltajes basados en una temperatura de la batería de 77°F / 25°C)	
A granel "Fase I"	13.5V ± 0.05V
Absorción "Fase U _o "	14V / 14.4V ± 0.05V
Flotación "Fase U"	13.5V ± 0.05V
MAXIMA CARGA DE CORRIENTE A GRANEL, I	
Operación normal	80A
Modo "Half power"	40A ± 1A
UMBRAL DE CAMBIO DE CORRIENTE	
De fase de Flotación "U" a Absorción "U _o "	15A ± 1A
De fase de Absorción "U _o " a Flotación "U"	8A ± 0.5A
DURACION DE LA FASE DE ABSORCION "U_o"	4 u 8 horas (seleccionable por medio de un switch)
CAPACIDAD MAXIMA DE LA BATERIA	800 Ah
COMPENSACION DE TEMPERATURA	Si, con sensor de temperatura para TF-500
PANEL REMOTO ALAMBRICO (OPCIONAL)	Si, (modelo 900-RC)
ENFRIAMIENTO	Ventilador controlado por carga: Encendido en 15A ± 1A; APAGADO en 8A ± 0.5A°
PROTECCIONES	Sobrecarga, Corto Circuito, Reverso de Polaridad, Sobre Temperatura
BANCOS DE SALIDA	2
CONEXIONES SALIDA	Terminales con hoyos tubulares (8 mm/0.315" de diámetro) y tornillo de ajuste (M8)
RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACION	0° - 40°C / 32°F - 104°F
FUSIBLES - DEL LADO DE LA ENTRADA DE CA (Corriente alterna) (6.3 mm x 32 mm / .25" x 1.26")	Acción lenta / Tiempo de retardo - 20A / 250V
FUSIBLES - DEL LADO DE SALIDA DE CD (Corriente directa) Tipo automotriz de hoja, por ejemplo, Littelfuse series "ATO"	32V, 90A (tres piezas de 30A en paralelo)
DIMENSIONES (L x Anch x Alt)	381 x 244 x 97 mm / 15 x 9.60 x 3.82 pulgadas
PESO	4.1 kg / 9.0 lb
CUMPLIMIENTO DE SEGURIDAD	Intertek - ETL Listed. Conforms to ANSI / UL STD 1564 Certified to CAN / CSA STD C22.2 No. 107.2
CUMPLIMIENTO INTERFERENCIA ELECTROMAGNETICA (EMI)	FCC Part 15(B), Class B

NOTA: Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

12001-SEC-1280UL-0714-ES